

Решения для транспорта

СИБУР

Партнеры для роста

2024



SIMILAR

Small rectangular label with illegible text, possibly a barcode or product information.

Содержание

О КОМПАНИИ СИБУР	5
ОБ ОТРАСЛИ ТРАНСПОРТА	9
Материалы для производства АВТОКОМПОНЕНТОВ (интерьер, экстерьер, подкапотное пространство) и КОМПАУНДОВ	13
Полипропилен	14
Полиэтилен	18
Этиленвинилацетат (ЭВА)	20
Поликарбонат	22
Акрилонитрилбутадиенстирол (АБС)	24
Шины и РТИ	27
Термоэластопласты	28
Бутадиен-нитрильные каучуки (БНЛ, ПБНК, БНКС, СКН)	30
Бутадиен-нитрильные каучуки (СКН)	36
Бутадиеновые каучуки (СКД)	38
Бутадиен-стирольные эмульсионные каучуки (СКС)	40
Бутадиен-стирольные растворные каучуки (ДССК)	42
Бутилкаучуки (БК, ББК, ХБК)	44
Каучуки изопреновые (СКИ)	45
ТРАНСПОРТНЫЕ ЖИДКОСТИ	47
ЭЛЕКТРОННЫЙ КАТАЛОГ	57
СЕРВИСЫ ДЛЯ КЛИЕНТОВ	61
Платформа онлайн-торговли	63
Финансовые сервисы	65
Технические сервисы	67
Экспертиза ПолиЛаб	69
Логистические сервисы	71
Поддержка	73



Наша миссия:
Вместе создаем
лучшее будущее
для людей
и планеты





О компании СИБУР



Преимущества партнерства с нами

СИБУР — это крупнейшая интегрированная нефтегазохимическая компания России и одна из наиболее динамично развивающихся компаний глобальной нефтегазохимии

ПАРТНЕРСТВО И КЛИЕНТООРИЕНТИРОВАННОСТЬ:



Совместная работа с клиентами по развитию рынков и продуктов на всей цепочке создания ценности, повышающих качество жизни конечных потребителей



Широкий набор клиентских сервисов: финансовых, логистических, технических и других для продуктивного сотрудничества



Высокие стандарты взаимодействия с клиентами и партнерами



УСТОЙЧИВЫЕ РЕШЕНИЯ И СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ:



Экологическая и промышленная безопасность — высший приоритет компании СИБУР



Планомерное снижение воздействия на окружающую среду и реализация «зеленых» проектов, таких как запуск линейки продуктов Vivilen с вовлечением переработанного пластика и строительство солнечных электростанций



Участие и запуск социальных и образовательных проектов в регионах присутствия

Держим курс на устойчивое развитие, создавая лучшее будущее

Являясь лидерами нефтехимической отрасли России, мы осознаем свою ответственность перед обществом и окружающей средой и считаем, что вклад в устойчивое развитие должен быть не менее важен, чем рост производственных мощностей и финансовых показателей.

Мы стремимся внедрять принципы устойчивого развития во все аспекты деятельности компании. При определении приоритетов в этой области мы ориентируемся на специфику нефтехимической отрасли в целом и нашего производства в частности, а также на запросы и ожидания заинтересованных сторон, цели ООН в области устойчивого развития и лучшие международные практики.

Мы являемся одним из лидеров в области устойчивого развития с полной интеграцией ESG-принципов в бизнес-процессы и корпоративную культуру

Позиции СИБУРа в ESG-рейтингах СИБУРа 2023 году

ESG-II(b)

Очень высокий уровень соблюдения интересов в области устойчивого развития при принятии ключевых решений. Прогноз по рейтингу – стабильный.

Expert

Платина

Рейтинг работодателей

Forbes

Группа 1 (продвинутый уровень)

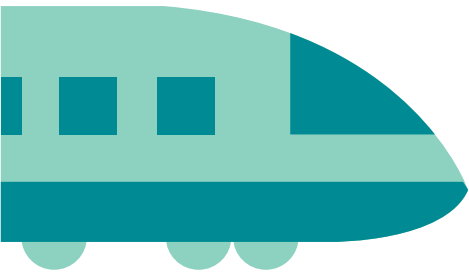
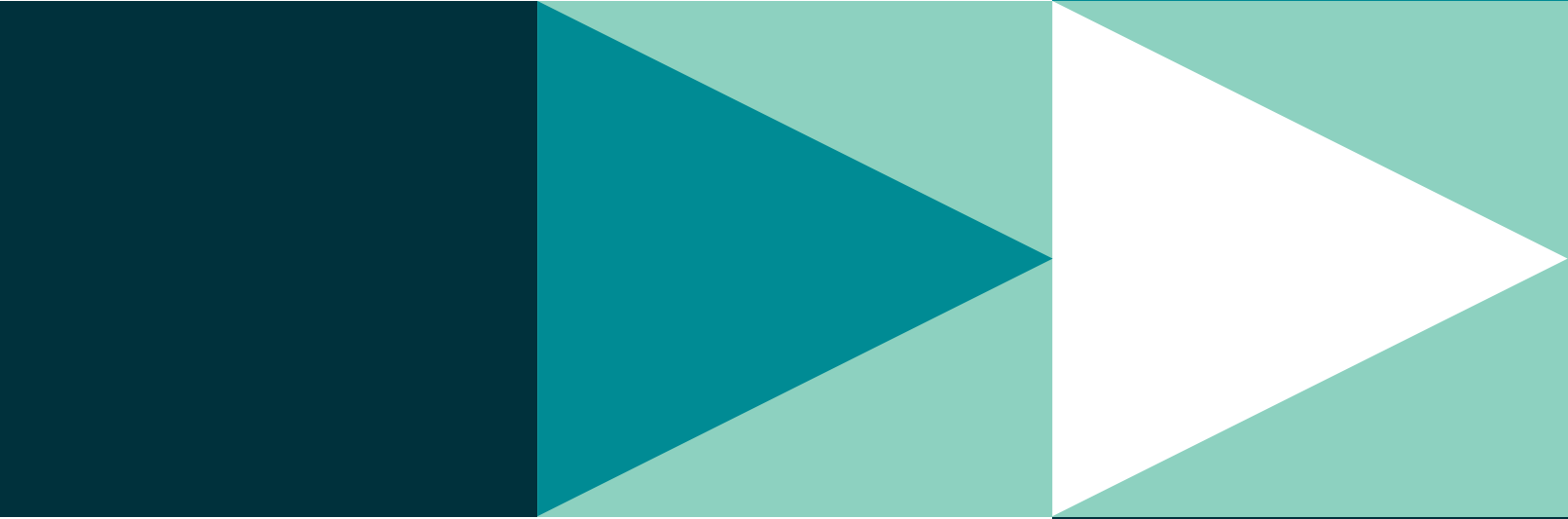
публичные российские нефинансовые компании промышленного и производственного сектора

НРА
Национальное Рейтинговое Агентство

ESG-индекс I группа, продвинутый уровень

НКР РБК

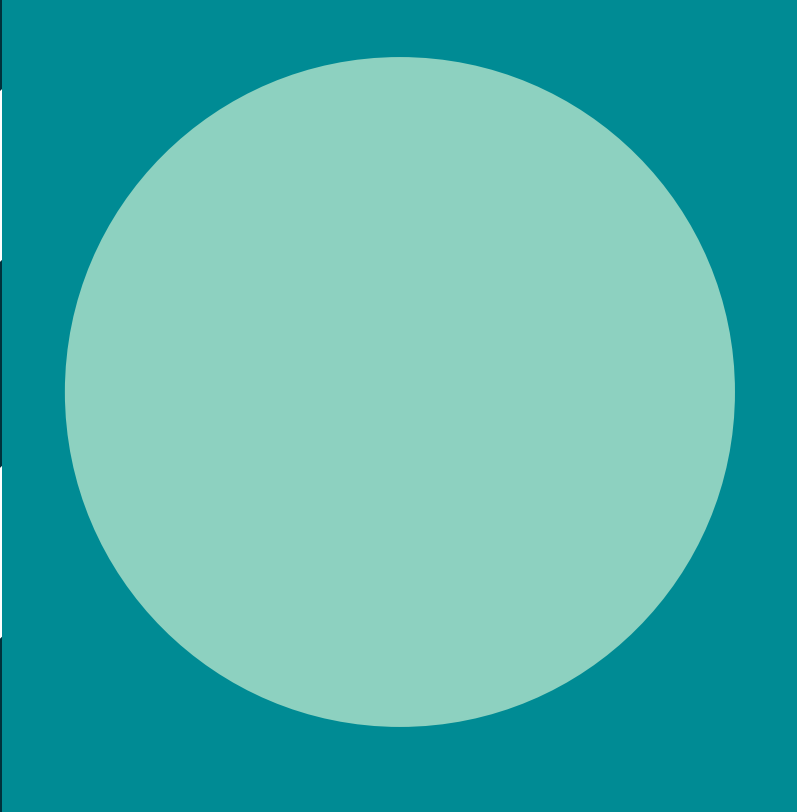




Об отрасли транспорта



В интерьере авто использованы компаунды из полипропилена



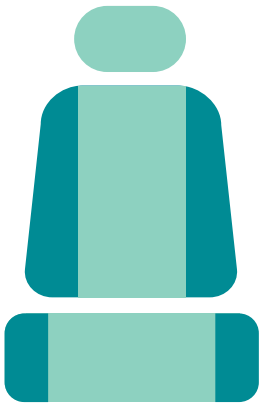
Вызовы отрасли и их решения

Транспортная индустрия, совершенствуясь, ставит перед производителями материалов всё более интересные и сложные вызовы, на которые СИБУР стремится своевременно отвечать.

От степени развития отрасли транспорта и постоянных процессов модернизации зависят многие аспекты повседневной жизни любого человека — скорость перемещения, комфорт, экологичность и безопасность. Существенную роль здесь играют и полимерные композиционные материалы, и каучуки, использующиеся как для изготовления функциональных и конструкционных компонентов, так и для декоративных целей.

Производители полимерной продукции работают не только с автомобилестроением: сегодня все виды транспорта, от велосипеда до космического шаттла, имеют компоненты из современных материалов. Полимеры не уступают по характеристикам металлу и другим материалам и весят гораздо меньше. Именно за счет облегчения конструкций снижается расход топлива, а значит, углеродный след транспорта в целом становится меньше.

Мы сформировали этот каталог так, чтобы наши партнеры могли легко и быстро изучить продукты и сервисы СИБУРа. И надеемся, что наше сотрудничество будет плодотворным и приведет к новым открытиям.



**Материалы для производства
АВТОКОМПОНЕНТОВ**
(интерьер, экстерьер,
подкапотное пространство)
и КОМПАУНДОВ



Компаунды

Полипропилен



Компаундирование

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости при изгибе, МПа	Специальные добавки	Основные характеристики	Ударная вязкость по Изоду, Дж/м	Области применения
PP H030 GP	ПП гомо	3,0	1300	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP H120 GP	ПП гомо	12	1400	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP H350 GP	ПП гомо	35	1400	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP H450 GP	ПП гомо	45	1400	Базовая рецептура стабилизации	Базовая марка	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
PP M017 AS	ПП блок	23	1000	Модификатор	Разработана для улучшения характеристик автомобильных компаундов	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP I013 EX	ПП блок	1,5	1300	Нуклеатор, антистатик	Повышенные физико-механические показатели, для производства полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью	500 (при +23 °С)	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP I122 IM	ПП блок	12	1300	Нуклеатор	Обладает повышенными физико-механическими показателями для производства полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью (повышенный модуль упругости при изгибе)	85 (при +23 °С)	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP I452 IM	ПП блок	45	1300	Нуклеатор, антистатик	Спецмарка для скоростного литья с высокой скоростью переработки, повышенной жесткостью, низким короблением	–	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
SIBEX PP T122 IM	ПП блок	12	1000	Нуклеатор	Повышенная стойкость к термоокислительной деструкции в процессе производства ПП	500 (при +23 °С)	Компаунды, детали автомобилестроения
SIBEX PP T192 IM	ПП блок	20	1000	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости	Спецмарка для литья с высокой ударопрочностью	500 (при +23 °С)	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты

Литье под давлением

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Модуль упругости при изгибе, МПа	Специальные добавки	Ударная вязкость по Изоду, Дж/м
PP H030 GP	ПП гомо	3,0	1300	Базовая рецептура стабилизации	–
PP H120 GP	ПП гомо	12	1400	Базовая рецептура стабилизации	–
PP H350 GP	ПП гомо	35	1400	Базовая рецептура стабилизации	–
PP H450 GP	ПП гомо	45	1400	Базовая рецептура стабилизации	–
PP I120 GP	ПП блок	12	1000	Базовая рецептура стабилизации	85 (при +23 °C) 35 (при -20 °C)
SIBEX PP I083 IM	ПП блок	8,0	1200	–	90 (при +23 °C) 35 (при -20 °C)
SIBEX PP I302 IM	ПП блок	30	1250	Нуклеатор, антистатик	77 (при +23 °C)
SIBEX PP I452 IM	ПП блок	42	1300	Нуклеатор, антистатик	–
SIBEX PP T122 IM	ПП блок	12	1000	Нуклеатор	400 (при +23 °C) 60 (при -20 °C)
SIBEX PP T192 IM	ПП блок	20	1000	Нуклеатор, модификатор ударной вязкости	500 (при +23 °C) 80 (при -20 °C)
SIBEX PP R064 AS	ПП стат	6,0	700	УФ-стабилизатор	–
SIBEX PP I602 IM/5	ПП блок	60	1300	Нуклеатор, антистатик	70 (при +23 °C)
SIBEX PP I802 IM/5	ПП блок	80	1400	Нуклеатор, антистатик	60 (при +23 °C)

Вспенивание

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
PP R064 AS	ПП стат	6	Без добавок	Специальный стабилизирующий пакет добавок обеспечивает улучшение физико-механических свойств, антиблокирующие свойства, свойства скольжения и устойчивость к ультрафиолетовому излучению	Пенополиэтилен для внутренней отделки автомобилей

Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
Базовая марка	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
Базовая марка	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
Базовая марка	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
Базовая марка	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
Повышенная долговременная термостабильность, стойкостью к термо-окислительной деструкции в процессе переработки ПП и эксплуатации изделия	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
Обладает повышенной долговременной термостабильностью, повышенной стойкостью к термоокислительной деструкции в переработке ПП и эксплуатации изделия	Корпуса аккумуляторов
Повышенные физико-механические показатели, для производства полимерных изделий с высокой стойкостью к растрескиванию и морозостойкостью (повышенный модуль упругости при изгибе)	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
Спецмарка для скоростного литья с высокой скоростью переработки, повышенной жесткостью, низким короблением	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
Повышенная стойкость к термоокислительной деструкции	Компаунды, детали автомобилестроения
Спецмарка для литья с высокой ударпрочностью	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
Разработан для технологии EPP	Для производства EPP для автокомпонентов
Улучшенный баланс физико-механических свойств. Продукт характеризуется оптимальным сочетанием высокой жесткости и отличной ударпрочности	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты
Улучшенный баланс физико-механических свойств и высокая скорость переработки методом инъекционного формования. Продукт характеризуется оптимальным сочетанием высокой жесткости и отличной ударпрочностью	Интерьерные и экстерьерные автокомпоненты

Экструзия

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Специальные добавки	Рекомендуемые изделия
SIBEX PP H253 FF	ПП гомо	25	Специальная рецептура с усиленной термостабильностью расплава и повышенной стойкостью к термоокислительной деструкции в процессе эксплуатации изделия, AGF-стабилизатор	Комплектующие салона (изделия из непрерывного волокна и мультифиламентных нитей, ковровых нитей)

Полиэтилен

Емкость для стеклоомывающей жидкости из полиэтилена



Экструзионно-выдувное формование

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см ³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
HD03580 SB	ПЭВП	0,30 (2,16 кг)	0,958	Без добавок	Бимодальная марка. Сбалансированные физико-механические свойства, хорошая перерабатываемость и высокая стойкость к растрескиванию	Интерьерные автокомпоненты, ёмкости, ёмкостные компоненты автомобилей
HD60472 LB	ПЭВП	6,0 (21,6 кг)	0,947	Базовая рецептура + УФ-стабилизатор	Сочетает в себе хорошие технологические характеристики с хорошей устойчивостью к растрескиванию под воздействием окружающей среды, высокой прочностью при расплавлении и ударпрочностью.	Топливные баки, автомобильные изделия методом экструзии и выдувного формования

Экструзия

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см ³	Специальные добавки	Рекомендуемые изделия
LD40200 FA	ПЭНП	4,0	0,920	Без добавок	Интерьерные автокомпоненты, ёмкости, ёмкостные компоненты автомобилей

Вспенивание

Марка	Тип полимера	ПТР, г/10 мин	Плотность, г/см ³	Специальные добавки	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
LD40200 FA	ПЭНП	4,0	0,920	Без добавок	Специальная марка для вспенивания. Дает возможность увеличения производительности, получения более равномерной структуры пены с насыщенным цветом	Пенополиэтилен для внутренней отделки автомобилей

Этиленвинилацетат (ЭВА)

Автомобильные коврики



ЭВА (Сэвилен)

Марка	ПТР, г/10 мин (190°С/2,16 кг)	Плотность, г/см ³	Содержание ВА	Область применения
12306-020	2,0	0,940	15-20%	<p>Экструзионные покрытия, ламинация, литье под давлением. Созэкструдированные, теплоизоляционные и сельскохозяйственные пленки, листы. Обувная промышленность (спортивная обувь, стельки). Медицина (протезы, зубные протекторы) Строительство (Покрытия, отделочные утеплители, композиционные материалы)</p>
11306-075	7,5	0,933	10-14%	<p>Формование раздувом, вспенивание, литье под давлением, промышленная стретч-пленка. Строительство (кабельная изоляция, защита от коррозии труб, шумоизоляция). Транспорт (автомобильные коврики). Упаковка (пластиковые крышки, пробки для бутылок).</p>
11808-340	34,0	0,949	26-30%	<p>Основа ковров, мебельная промышленность, восковые покрытия, обувная промышленность. Упаковка (тара и упаковка пищевых продуктов, гигиенических и санитарных средств). Адгезивы, клеи-расплавы, клеевые составы, герметизирующие материалы.</p>
11507-070	7,0	0,945	21-24%	<p>Экструзионные покрытия, ламинация, литье под давлением. Созэкструдированные, теплоизоляционные и сельскохозяйственные пленки, листы. Обувная промышленность (спортивная обувь, стельки). Медицина (протезы, зубные протекторы) Строительство (Покрытия, отделочные утеплители, композиционные материалы)</p>
11708-210	21,0	0,949	26-30%	<p>Основа ковров, мебельная промышленность, восковые покрытия, обувная промышленность. Упаковка (тара и упаковка пищевых продуктов, гигиенических и санитарных средств). Адгезивы, клеи-расплавы, клеевые составы, герметизирующие материалы.</p>
11104-030	3,0	0,925	5-8%	<p>Экструзия и литье под давлением (изделия технического назначения). Упаковка (изделия контактирующие с пищевыми продуктами, восковые покрытия тары и упаковки пищевых продуктов, продукция бытовой химии). Строительство (изоляционные материалы, прокладки и уплотнения, покрытий стальных труб). Адгезивы. Клеевые составы. Используется в качестве депрессорной присадки нефтяных топлив.</p>
12206-007	0,75	0,940	15-20%	<p>Упаковка (изделия контактирующие с пищевыми продуктами, восковые покрытия тары и упаковки пищевых продуктов, продукция бытовой химии). Компаунды.</p>

Поликарбонат

Компаундирование и литье под давлением

Марка	ПТР, г/10 мин	Температура размягчения по Вика, °С	Мутность, %	Коэффициент пропускания, %	Предел текучести при растяжении, МПа	Модуль упругости при изгибе, МПа
PC-010URL1	10	152	0,20	90	61	2450
PC-022URC1	22	152	0,20	90	61	2300

Для создания фар использован поликарбонат



Ударная вязкость по Изоду, кДж/м ²	Индекс прозрачности и яркости	Рекомендуемые изделия
77	92	Для получения методом литья под давлением изделий технического назначения, в том числе компонент в литевых компаундах
77	92	Для изготовления изделий методом литья под давлением, в том числе плафонов, автомобильных фар и линз

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru



Акрилонитрилбутадиенстирол (АБС)

Литье под давлением,
компаундирование, экструзия

Марка	ПТР, г/10 мин (220 °С, 10 кг)	Температура размягчения по Вика, °С	Прочность при разрыве, МПа	Ударная вязкость по Изоду, с надрезом, кДж/м ²	Прочность при изгибе, МПа
1035	10	98	40	10	62
2332	23	90	–	17	–
3432	4,5	95	–	17	–

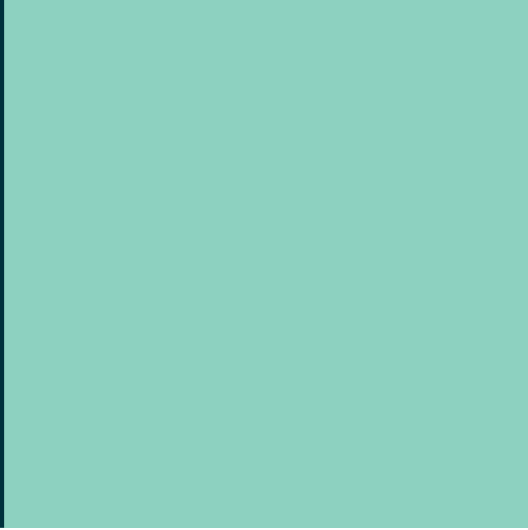
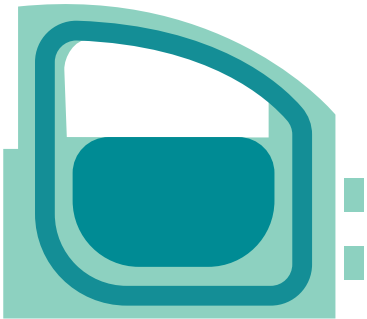
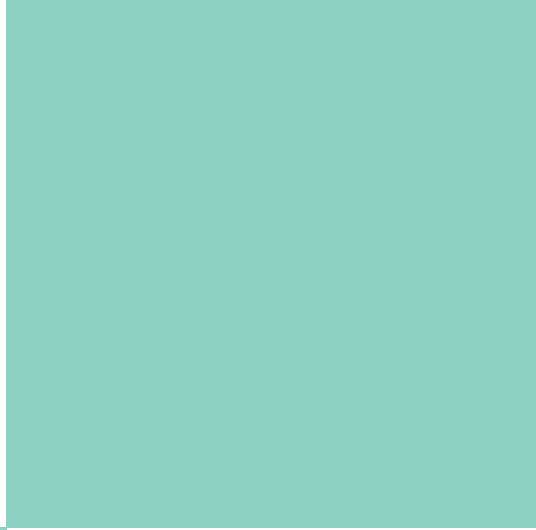
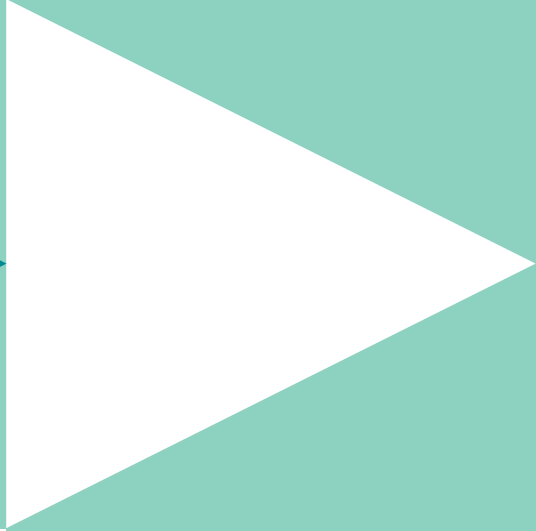
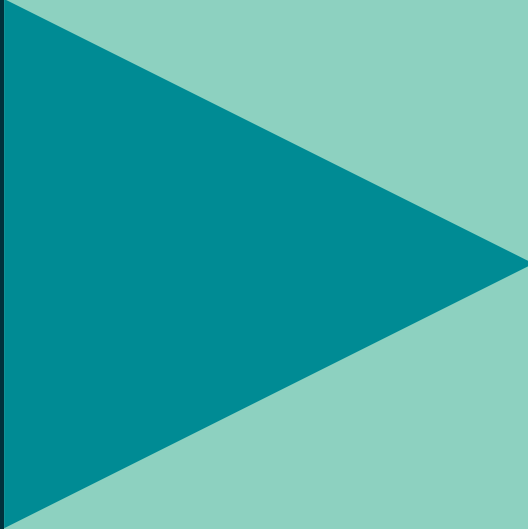
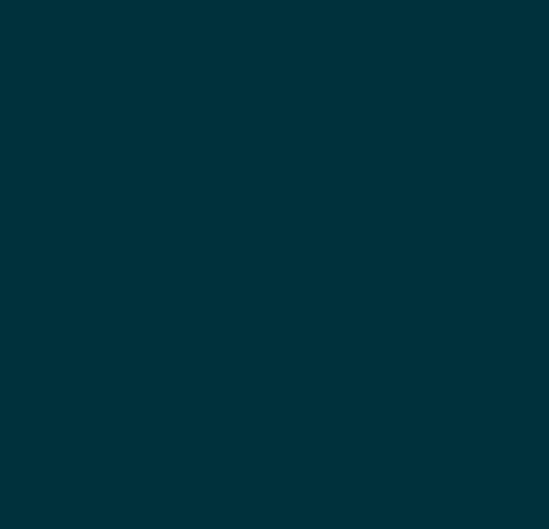
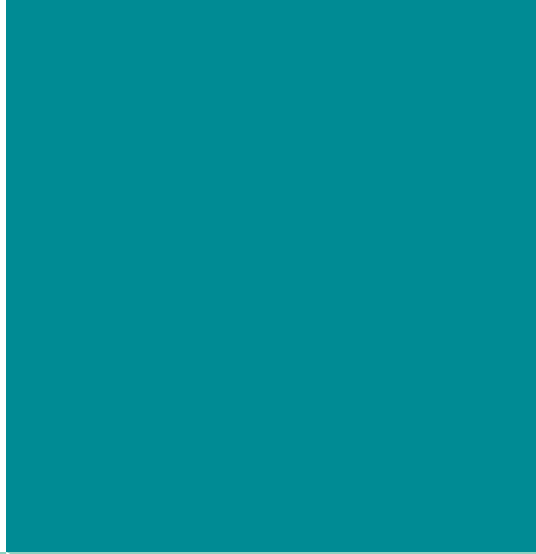
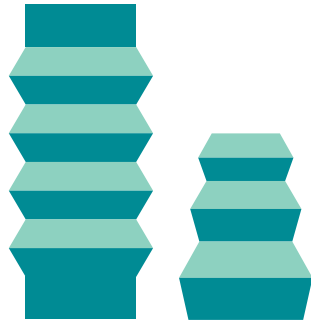
На фото детали отделки автомобиля из АБС пластика



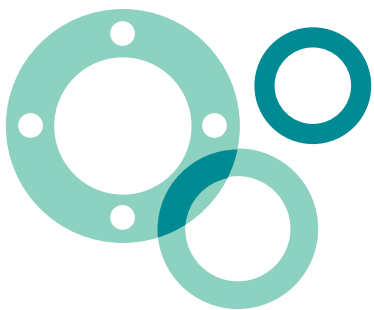
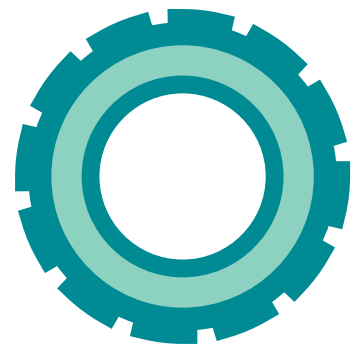
Глянец под углом 60°	Основные характеристики	Рекомендуемые изделия
50	Хорошая ударпрочность, термостойкость	Детали интерьера и экстерьера автомобиля
60	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Детали внутренней отделки салона, экстерьер (дверь багажника, корпус заднего фонаря и пр.)
–	Литьевая марка общего назначения с высокой текучестью, сочетает хорошую ударную прочность с превосходным глянцем	Детали внутренней отделки салона, экстерьер (дверь багажника, корпус заднего фонаря и пр.)

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru





Шины и РТИ



Термоэластопласты



Бутадиен-стирольные термоэластопласты (СБС)

Марка	Содержание связанного стирола, %	Относительное удлинение при разрыве, %	ПТР, 190 °С/5 кгс, г/10 мин	Твердость по Шору А., усл. ед.	Основные характеристики	Области применения
СБС Л 7322	27,5–30,5	≥800	3,0–9,0	69–81	–	Прозрачные компаунды, модификация пластиков, адгезивы
СБС Л 7420	38,5–41,5	≥550	3–11	86–98	–	Компаунды с повышенными механическими характеристиками. Повышение ударопрочности пластиков, адгезивы
СБС Р 30–00А / СБС-330Р	28,5–31,5	≥ 550	< 1	82±5	Хорошая морозостойкость, хорошие физико-механические свойства, хорошая технологичность	При производстве ударопрочных пластических масс, защитных покрытий, адгезивов, электротехнической продукции
ДСТ Л 30–01	28,5–31,5	≥ 700	< 1	72±5	Модификация пластиков, ТЭП-компаунды различного назначения, в мастиках и защитных покрытиях	При производстве ударопрочных пластических масс, защитных покрытий, адгезивов, электротехнической продукции
СБС Л 30–01К	28–32	≥ 550	< 1	–	Хорошая морозостойкость, хорошие физико-механические свойства, хорошая технологичность	Компаунды в автосегменте, уплотнители, модификация пластиков, адгезивы
СБС-330Л	28–34	≥ 550	< 1	–	Хорошая морозостойкость, хорошие физико-механические свойства, хорошая технологичность	При производстве ударопрочных пластических масс, защитных покрытий, адгезивов, электротехнической продукции
СБС-330Р	28–34	≥ 550	< 1	–	Хорошая морозостойкость, хорошие физико-механические свойства, хорошая технологичность	При производстве ударопрочных пластических масс, защитных покрытий, адгезивов, электротехнической продукции

Бутадиен-нитрильные каучуки (БНЛ, ПБНК, БНКС, СКН)

Ремень ГРМ из БНКС



Бутадиен-нитрильные каучуки (ПБНК)

Марка	Тип продукта	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °С, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
ПБНК 3355 ПС	Порошкообразный ПБНК поперечно-сшитый	50–60	31–35	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ
ПБНК 2665	Порошкообразный ПБНК	61–70	27–30	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ
ПБНК 3355	Порошкообразный ПБНК	50–60	31–35	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ
ПБНК 3365	Порошкообразный ПБНК	61–70	31–35	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ
ПБНК 4045	Порошкообразный ПБНК	40–49	36–40	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ
ПБНК 4055	Порошкообразный ПБНК	50–60	36–40	Шланги, профили, прокладки, провода и кабели, модификация ПВХ

Бутадиен-нитрильные каучуки (БНКС)

Марка	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °С, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
БНКС 18 АМН	40–50 51–60	17–20	Диапазон рабочих температур: от –30 °С до +120 °С. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники, пакеры, покрытия
БНКС 18 АН	90–110	17–20	Диапазон рабочих температур: от –30 °С до +120 °С. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники, пакеры, покрытия
БНКС 28 АМН	50–60 61–70	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °С до +120 °С. Применение: топливные и масляные шланги, прокладки, сальники
БНКС 33 АМН	50–60 61–70	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
БНКС 40 АМН	50–60 61–70	36–40	Диапазон рабочих температур: от –10 °С до +120 °С Применение: масляные и топливные шланги, прокладки, уплотнения, армированный шланг для перекачки нефти, бензина
БНКС 40 АН	100–120	36–40	Диапазон рабочих температур: от –10 °С до +120 °С Применение: масляные и топливные шланги, прокладки, уплотнения, армированный шланг для перекачки нефти, бензина

Бутадиен-нитрильные каучуки (СКН)

Марка	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °С, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
СКН 3335	32–38	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 1845	42–48	17–20	Диапазон рабочих температур: от –30 °С до +120 °С. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники, пакеры, покрытия
СКН 1855	52–58	17–20	Диапазон рабочих температур: от –30 °С до +120 °С. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники, пакеры, покрытия
СКН 1865	62–68	17–20	Диапазон рабочих температур: от –30 °С до +120 °С. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники, пакеры, покрытия
СКН 2645	42–48	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °С до +120 °С. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники
СКН 2655	52–58	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °С до +120 °С. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники
СКН 2665	62–68	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °С до +120 °С. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники
СКН 2675	72–78	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °С до +120 °С. Применение: кабели, армированные шланги, шланги, прокладки, сальники
СКН 3345	42–48	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3350	47–53	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3355	52–58	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3365	62–68	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи



Топливные шланги с использованием каучуков компании

Уплотнения с использованием каучуков компании



Марка	Вязкость по Муни ММЛ (1+4), 100 °С, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
СКН 3375	72–78	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3385	82–88	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 4045	42–48	36–40	Диапазон рабочих температур: от –10 °С до +120 °С Применение: масляные и топливные шланги, прокладки, уплотнения, армированный шланг для перекачки нефти, бензина
СКН 4055	52–58	36–40	Диапазон рабочих температур: от –10 °С до +120 °С Применение: масляные и топливные шланги, прокладки, уплотнения, армированный шланг для перекачки нефти, бензина
СКН 4065	62–68	36–40	Диапазон рабочих температур: от –10 °С до +120 °С Применение: масляные и топливные шланги, прокладки, уплотнения, армированный шланг для перекачки нефти, бензина

Бутадиен-нитрильные каучуки (СКН NT)

Марка	Вязкость по Муну MML (1+4), 100 °С, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
СКН 2645 NT	42–48	27–30	Диапазон рабочих температур: от –30 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 2655 NT	52–58	27–30	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 2665 NT	62–68	27–30	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 2675 NT	72–78	27–30	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3335 NT	32–38	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3345 NT	42–48	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3355 NT	52–58	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3375 NT	72–78	31–35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3380 NT	77-83	31-35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи
СКН 3440 NT	37-43	34-35	Диапазон рабочих температур: от –20 °С до +120 °С. Применение: кабели, шланги, конвейер и привод, ремни, прокладки, сальники, пакеры, химически выдувная губка, промышленные и автомобильные формованные детали, клеи

Бутадиен-нитрильные каучуки (СКН ПВХ)

Марка	Вязкость по Муни ММЛ (1+4), 100 °С, ед.	Содержание связанного НАК, %	Области применения
СКН-26ПВХ-30	50–65 66–80	18–22	Кабели, уплотнения, мембраны, прокладки, набивки, шланги

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru



Топливный шланг из СКН

Бутадиеновые каучуки (СКД)

Автомобильная шина с использованием различных каучуков компании



Бутадиеновые каучуки (СКД) неодимовые и титановые

Марка	Тип марки	Вязкость по Муни UML (1+4), 100 °С, ед.	Содержание 1,4-цис звеньев, не менее	Области применения
СКД-544/BR 544	СКД неодимовый	40–49	96	Шины и резинотехнические изделия
СКД-544НП/BR-544LP	СКД неодимовый	40–49	96	Шины и резинотехнические изделия
СКД-НД-ВВ/BR-1243 Nd HV	СКД неодимовый	58–68	96	Шины и резинотехнические изделия
СКД-НД/BR-1243 HV E-Pro*	СКД неодимовый	58–68	97	Шины и резинотехнические изделия
СКД-НД/BR-1246*	СКД неодимовый	39–49	97	Шины и резинотехнические изделия
СКД/BR 1203 Ti, марка В	СКД титановый	41–49	90	Шины и резинотехнические изделия
СКД-555М/BR-555М*	СКД неодимовый	50–60	96	Шины и резинотехнические изделия
СКД-563/BR-563	СКД неодимовый	60–70	96	Шины и резинотехнические изделия
СКД-НД 1245/BR-1245	СКД неодимовый	39–49	97	Шины и резинотехнические изделия

Бутадиеновые каучуки (СКД) литиевые

Марка	Вязкость по Муни UML (1+4), 100 °С, ед.	Содержание 1,2-звеньев	Области применения
СКД-4085	35–55	10–15	Предназначен для использования в синтезе ударопрочного полистирола
СКД-4170	45–65	10–15	Предназначен для использования в синтезе ударопрочного полистирола
СКД-4250	65–75	10–15	Предназначен для использования в синтезе ударопрочного полистирола
СКД-710*	50–80	9–19	Шины и резинотехнические изделия
СКД-777*	55–85	74–80	Шины и резинотехнические изделия

*Марка функционализованная/модифицированная

Бутадиен-стирольные эмульсионные каучуки (СКС)

Щетки стеклоочистителя с использованием различных каучуков компании



Бутадиен-стирольные эмульсионные каучуки (СКС) маслonaполненные

Марка	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °С, ед.	Содержание связанного стирола, %	Тип масла наполнителя	Содержание масла наполнителя, %	Области применения
СКС-30 АРКМ-15/SBR-1705	46–54	22–25	Hi-AR TDAE	14–17	Шины и резинотехнические изделия
СКС-30 АРКМ-27/SBR-1712	46–54	22,5–24,5	Hi-AR	25–30	Шины и резинотехнические изделия
СКС-30 АРКМ-27/SBR-1723	46–54	22,5–24,5	TDAE	25–30	Шины и резинотехнические изделия
СКС-30 АРКМ-27/SBR-1783	46–54	22,5–24,5	SRAE	25–30	Шины и резинотехнические изделия

Бутадиен-стирольные эмульсионные каучуки (СКС) немаслonaполненные

Марка	Вязкость по Муни MML (1+4), 100 °С, ед.	Содержание связанного стирола, %	Области применения
СКС-30 АРК/SBR-1500	46–56 48–58	22,5–24,5	Шины и резинотехнические изделия
СКС-30 АРКПН/SBR-1502	46–56 48–58	22,5–24,5	Шины и резинотехнические изделия

Бутадиен-стирольные растворные каучуки (ДССК)

Автомобильные шины с использованием различных каучуков компании



Бутадиен-стирольные растворные каучуки (ДССК) маслонаполненные

Марка	Вязкость по Муни UML (1+4), 100 °С, ед.	Содержание 1,2-звеньев	Содержание связанного стирола, %	Тип масла наполнителя	Содержание масла наполнителя, %	Температура стеклования Tg, °С	Области применения
ДССК-2560-M27	46–54	61–67	24–26	TDAE	26–29	-26	Шины и резинотехнические изделия
ДССК-2560-M27BV	59–67	56–70	23–27	TDAE	25–28	-26	Шины и резинотехнические изделия
ДССК-3755-M27	65–75	52–58	36–39	TDAE	26–29	-24	Шины и резинотехнические изделия
ДССК-4040-M27	46–54	36–44	37–41	TDAE	26–29	-32	Шины и резинотехнические изделия

Бутадиен-стирольные растворные каучуки (ДССК) немаслонаполненные

Марка	Вязкость по Муни UML (1+4), 100 °С, ед.	Содержание 1,2-звеньев	Содержание связанного стирола, %	Температура стеклования Tg, °С	Области применения
ДССК-615*	73–87	27–33	13,5–16,5	-57	Шины и резинотехнические изделия
ДССК-621*	63–77	61–67	19,5–22,5	-20	Шины и резинотехнические изделия
ДССК-628*	68–82	57–63	25,0–28,0	-17,3	Шины и резинотехнические изделия
ДССК-620	40–85	50–60	17,5–23,5	-29,7	Шины и резинотехнические изделия

*Функционализованная марка

Бутилкаучуки (БК, ББК, ХБК)

Бутилкаучуки (БК)

Марка	Вязкость по Муни UML 1+8 (125 °C) (без вальцевания)	Непредельность, % моль	Области применения
БК-1675M	35–47	1,4–1,8	Производство автокамер, обкладка валов и химической аппаратуры, рукавные изделия, изоляция кабелей. Производство вулканизационных диафрагм. Виброизолирующий материал
БК-1675H	46–56	1,4–1,8	Производство автокамер, обкладка валов и химической аппаратуры, рукавные изделия, изоляция кабелей. Производство вулканизационных диафрагм. Виброизолирующий материал
Impramer R 1675 (RSEPL, Индия)	46–56	1,4–1,8	Производство автокамер, обкладка валов и химической аппаратуры, рукавные изделия, изоляция кабелей. Производство вулканизационных диафрагм. Виброизолирующий материал

Бромбутилкаучуки (ББК)

Марка	Вязкость по Муни UML (1+8), 125 °C, ед.	Содержание галогена, %	Области применения
Бромбутилкаучук ББК-232	28–35	1,5–2,2	Шинная область (гермослой бескамерной шины)
Бромбутилкаучук ББК-246	43–50	1,5–2,2	Шинная область (гермослой бескамерной шины)
Бромбутилкаучук Impramer B 2232 (RSEPL, Индия)	28–36	1,6–2,0	Шинная область (гермослой бескамерной шины)
Бромбутилкаучук Impramer B 2247 (RSEPL, Индия)	41–51	1,6–2,0	Шинная область (гермослой бескамерной шины)


Хлорбутилкаучуки (ХБК)

Марка	Вязкость по Муни UML (1+8), 125 °C, ед.	Содержание галогена, %	Области применения
Хлорбутилкаучук ХБК-139	33–44	1,1–1,4	Шинная область (гермослой бескамерной шины)
Хлорбутилкаучук Impramer C 1139 (RSEPL, Индия)	34–44	1,15–1,35	Шинная область (гермослой бескамерной шины)

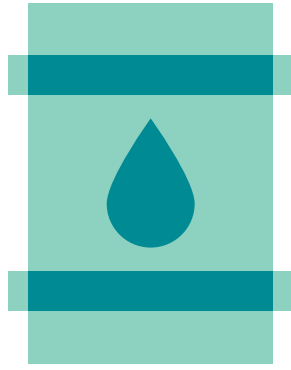
Каучуки изопреновые (СКИ)

Марка	Вязкость по Муни МБ 1+4(100°С), ед. Муни, в пределах	Массовая доля антиоксиданта неокрашивающего типа, %, в пределах	Массовая доля стеариновой кислоты, %, в пределах	Области применения
СКИ-970	65–74	0,20–0,40	0,6–1,4	Предназначен для использования в резинотехнической, шинной и других отраслях промышленности
СКИ-980С	70–90	0,200–1,20	0,6–1,4	Для использования при изготовлении шин и РТИ, а также в областях, где предъявляются повышенные требования к внешневиновым характеристикам и химической чистоте изделия, в т.ч. в резиновых изделиях медицинского назначения, окрашенных и неокрашенных обувных подошвенных материалах, резиновых лентах и этикетках, резиновых нитях, уплотнителях, защитных покрытиях, прочих экструдированных и формованных механических изделиях

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru



Дверные уплотнители с использованием различных каучуков компании



Транспортные жидкости



Гликоль

Марка	Сегмент	Массовая доля железа, %, не более	Массовая доля воды, %, не более	Показатель преломления при 20 °С	Массовая доля остатка после прокаливании, %, не более	Массовая доля этиленгликоля, %, не более
Этиленгликоль сорт высший	Антифризы, противообледенительные жидкости	0,00001	0,1	1,431-1,432	0,001	99,8
Этиленгликоль сорт первый	Антифризы, противообледенительные жидкости	0,0005	0,5	1,430-1,432	0,002	98,5
Диэтиленгликоль, марка А	Тормозная жидкость, антифризы	–	0,05	–	–	0,15



Массовая доля кислот в пересчете на уксусную, %, не более	Начальный цвет, единицы Хазена, не более	Массовая доля диэтиленгликоля, %, не более	Цвет в единицах Хазена, после кипячения с соляной кислотой не более	Пропускание в ультрафиолетовой области спектра, %, не менее, при длинах волн, нм: 220, 275, 350	Области применения
0,0006	5	0,05	20	75, 95, 99	Предназначен для производства охлаждающих и противообледенительных жидкостей, противогололедных реагентов
0,005	20	1	Не нормируется	не нормируется, 95, –	Предназначен для производства охлаждающих и противообледенительных жидкостей, противогололедных реагентов
0,0015	–	99,8	–	–	Используют как растворитель ингибиторов коррозии перед введением в основу тормозной жидкости. ДЭГ имеет высокую температуру кипения, но высокую вязкость

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru



Окись этилена

Марка	Сегмент	Цветность, единицы Хазена, не более	Массовая доля воды, %, не более	Массовая доля кислот в пересчете на уксусную, %, не более	Массовая доля нелетучего остатка, %, не более
Окись этилена очищенная	Компонент тормозных жидкостей	5	0,01	0,002	0,0005

Этилкарбитол

Марка	Сегмент	Плотность при 20°C, г/см ³	Массовая доля воды, %, не более	Массовая доля этилкарбитола, %, не менее
Этилкарбитол технический высший	Компонент тормозных жидкостей	0,986–0,992	0,1	99

Флотореагент-оксаль

Марка	Сегмент	Плотность при 20°C, г/см ³	Температура конца кипения, °C	Массовая доля диметилдиоксана, %, не более
Оксаль Т-66	Компонент тормозных жидкостей	1,000–1,120	Не нормируется, определение обязательно	1,5

Массовая доля окиси этилена, %, не менее	Массовая доля альдегидов в пересчете на ацетальдегид, %, не более	Массовая доля двуокиси углерода, %, не более	Области применения
99,9	0,001	0,001	Производство основы тормозной жидкости

Массовая доля этилцеллозолева, %, не более	Массовая доля этиленгликоля, %, не более	Области применения
0,1	0,8	Предназначен для получения эфиров, приготовления тормозных и специальных гидравлических жидкостей

Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	Температура застывания, °С, не более	Области применения
80	минус 40	Используется как дополнительный компонент при изготовлении тормозных жидкостей

Первичный пластификатор

Марка	Сегмент	Массовая доля летучих веществ, %, не более	Преимущества, в привязке к сегментам/способам переработки	Плотность при 20°C, г/см ³	Массовая доля основного вещества, %, не менее	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)	Кислотное число, мг КОН/г, не более
Диоктил-терефталат (ДОТФ)	Присадка к маслам	≤ 0,10	Пониженная летучесть, повышенная морозостойкость, диэлектрика и термостабильность	0,981–0,987	≥ 99,0	Воды ≤ 0,05	≤ 0,03



Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	Показатель преломления при 20 °С	Удельное объемное электрическое сопротивление при 30 °С, Ом·см	Цветность по платино-кобальтовой шкале, ед., не более	Основные характеристики	Области применения
≥ 220	1,487–1,492	≥ 4*10 ¹¹	≤ 15	Бесфталатный пластификатор, безвреден для здоровья, разрешен для всех областей применения	Применяется как присадка к маслам

С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru



Олигомеры пропилена

Марка	Сегмент	Метод переработки	Массовая доля примесей, %, не более (в том числе воды)	Температура конца кипения, °С	Температура отгона 90 % объема продукта, °С	Массовая доля парафинов, %, не более	Массовая доля тримеров пропилена, %
Тетрамеры пропилена	Присадка к маслам	Полимеризация	0,02 воды	Не нормируется определение обязательно	Не нормируется определение обязательно	Не нормируется определение обязательно	<1
Тетрамеры пропилена сорт высший	Присадка к маслам	Полимеризация	–	Не определяется	–	–	–
Тримеры пропилена	Присадка к маслам	Полимеризация	0,02 воды	Не нормируется определение обязательно	Не нормируется определение обязательно	1	> 95



Бромное число в г брома на 100 г продукта, не менее	Массовая доля олефинов C10, и выше, %, не более	Массовая доля перекисных соединений, %, не более	Массовая доля антиоксиданта, %, в пределах	Массовая доля олефинов C8, и ниже, %, не более	Малеиновое число, мг малеинового ангидрида на 1 г продукта, не более	Области применения
95	–	–	–	–	–	Используются для получения алкилфенолов, перерабатываемых в оксиэтилированные алкилфенолы (неонолы), алкилфенольные присадки (присадки к смазочным маслам); для получения изодецилового спирта, с последующей переработкой в пластификаторы пластмасс (ДИДФ); в производстве n-додecilмеркаптан (НДМ) – регулятор процесса полимеризации в производстве латексов, каучуков, пластмасс
100	–	–	–	–	–	Используются для получения алкилфенолов, перерабатываемых в оксиэтилированные алкилфенолы, алкилфенольные присадки (присадки к смазочным маслам)
120	3	0,0005	0,006-0,02	2	2	Используются для получения алкилфенолов, перерабатываемых в оксиэтилированные алкилфенолы, алкилфенольные присадки (присадки к смазочным маслам)

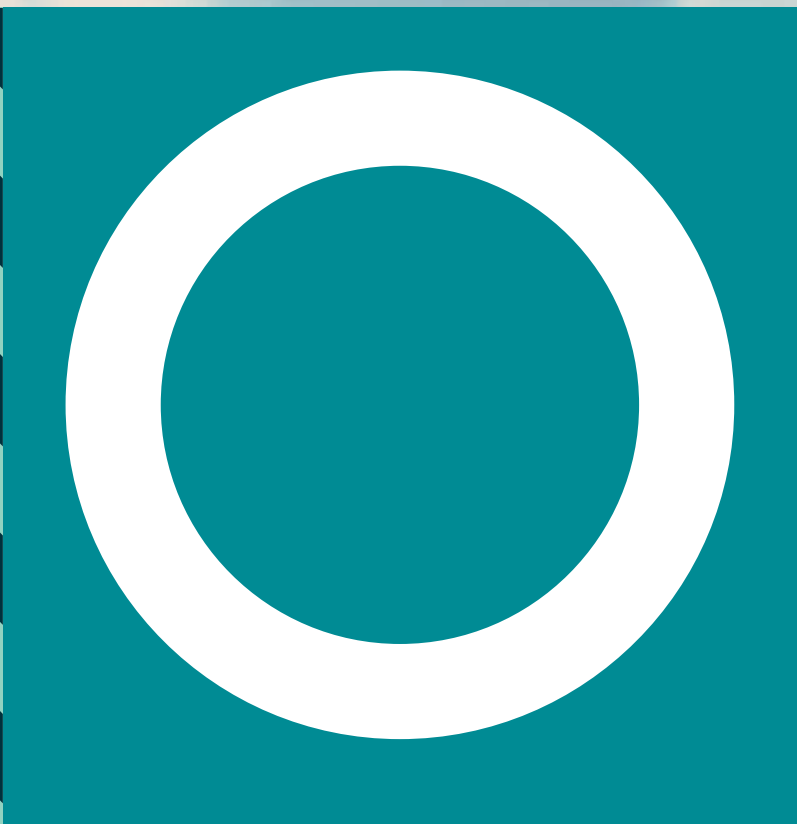
С полным каталогом продукции СИБУРа можно ознакомиться на сайте catalog.sibur.ru





Электронный каталог продуктов





Электронный каталог продуктов

Инструмент, объединяет весь ассортимент продукции СИБУРа с возможностью быстрого и удобного поиска по индивидуальным потребностям пользователя.

Навигация Электронного каталога позволяет найти необходимые продукты по **базовым направлениям**:



Отрасль
и сегменты



Группа
продукта



Метод
переработки



catalog.sibur.ru

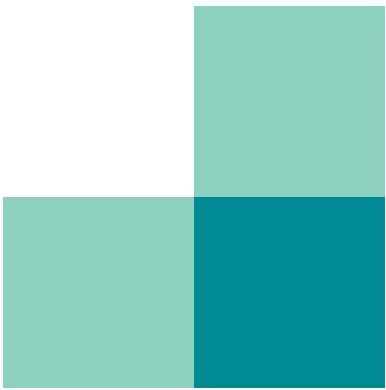
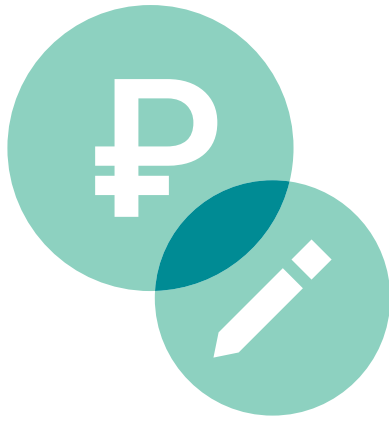


catalog.sibur.ru/en

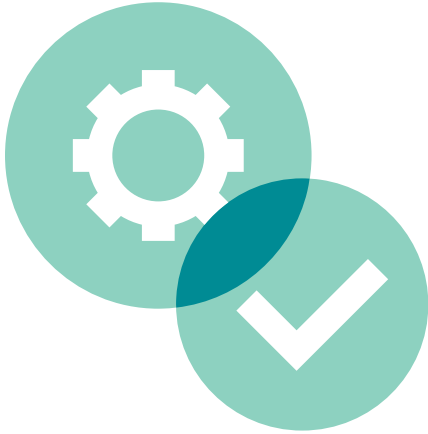
Для поиска продуктов по конкретному запросу можно использовать **фильтры с расширенными критериями** для получения релевантных марок продуктов

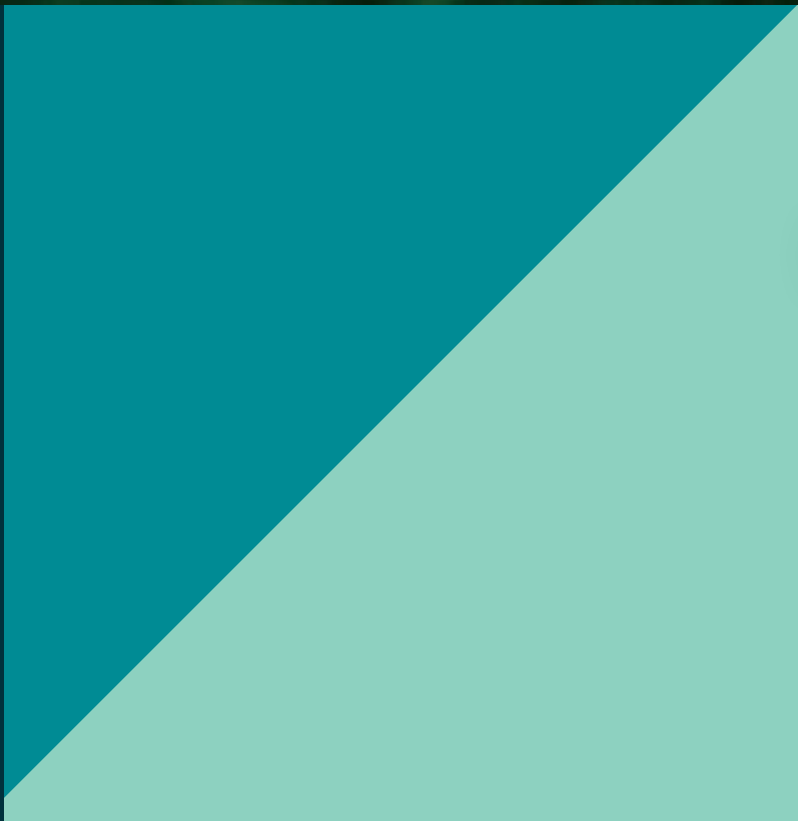


После выбора необходимых марок пользователь может выгрузить готовый «персонализированный» каталог в виде **PDF-файла** с основной информацией по выбранным маркам, а также оставить заявку на интересующий продукт.



Сервисы для клиентов





Платформа онлайн-торговли

eshop.sibur.ru



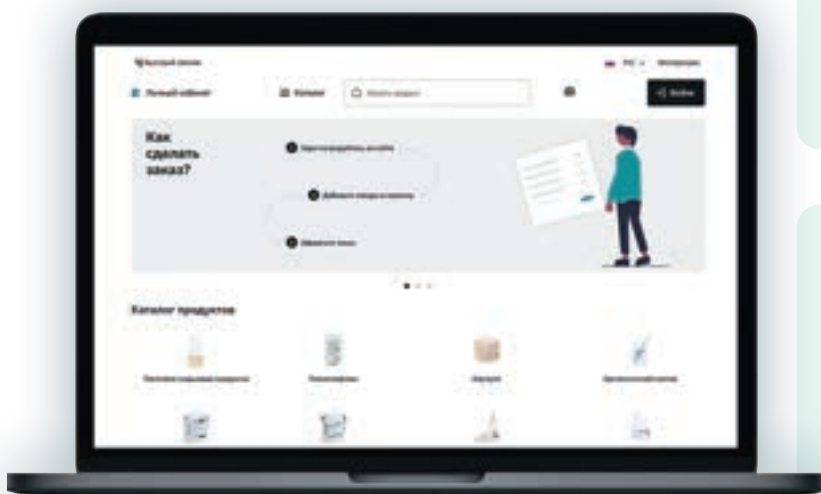
Онлайн-заказ

- ✓ Удобство выбора продукта и быстрый заказ «здесь и сейчас»
- ✓ Повтор и история заказов в одном окне
- ✓ Заказ в один клик через оформление «договор-счета»
- ✓ Информирование об отгрузке продукта



Оплата и документооборот

- ✓ Оформление и обмен электронным документооборотом
- ✓ Условия оплаты и доставки можно применить ко всем товарам в корзине или выборочно к каждому продукту
- ✓ Кредит в корзине
- ✓ Просмотр баланса денежных средств



Обратная связь

- ✓ Возможность оценить удобство и скорость предоставляемых сервисов после каждого заказа



Финансовые сервисы



Страхование цены

возможность зафиксировать цену на продукцию на краткосрочный период с использованием производных финансовых инструментов



Отсрочка платежа

возможность оплачивать товар через определенное количество дней после даты поставки



Факторинг

финансовый инструмент, с помощью которого поставщик получает финансирование от банка, а взамен уступает право требования оплаты с покупателя



Аккредитив

обязательство банка осуществить платеж продавцу против предоставленных документов, подтверждающих поставку



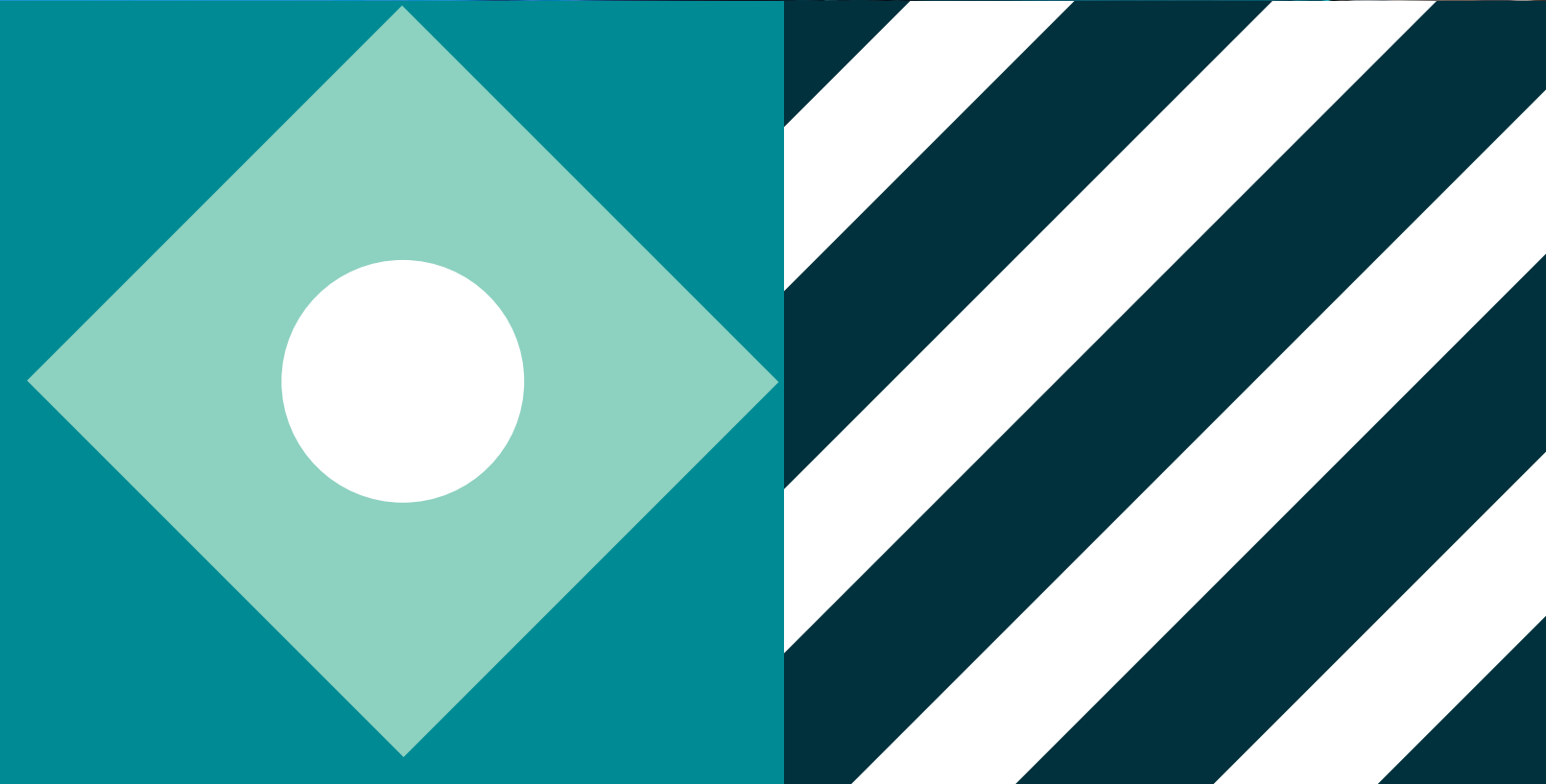
Банковская гарантия

Финансовый инструмент, который применяется в сочетании с отсрочкой платежа и заключается в безусловном обязательстве банка-гаранта оплатить поставщику сумму поставки случае, если покупатель не выполнит свои обязательства по оплате



Расширенный толеранс

возможность отклонения выборки объемов на больший толеранс в сравнении со стандартными условиями месячных обязательств



Технические сервисы



Цифровой технический сервис

набор услуг, направленный на повышение эффективности производства клиентов за счет внедрения комплексных решений, разработанных с привлечением инструментов продвинутой аналитики (BigData)



Технические консультации

консультации по свойствам и параметрам продуктов, подбор рецептур, помощь с выбором оборудования и настройкой производственных линий



Сертификация образцов

независимые испытания в аккредитованных лабораториях СИБУРа для сертификации на соответствие стандартам отрасли



Лабораторная поддержка

выполнение дополнительных аналитических и физико-механических исследований на месте производства продукта, расширение паспортизации продукции



Обучение специалистов

проведение обучения по вопросам марочного ассортимента, свойств продукции, ее применения, а также по вопросам переработки



«СИБУР ПолиЛаб» ведет совместную разработку новых продуктов с отраслевыми партнерами. Среди задач ПолиЛаба — повышение эффективности использования, а также создание новых продуктовых решений



СИБУР
ПОЛИЛАБ



Экспертиза ПолиЛаб



Расположение на территории инновационной зоны Сколково открывает возможности для широкого кросс-индустриального и научного партнерства



Оборудование центра (более 100 единиц) позволяет проводить основные процессы переработки и испытаний полимеров (гибкая и жесткая упаковка, трубы, волокна, компаунды)



Совместная разработка новых продуктов с отраслевыми партнерами — это:

- Оптимизация затрат партнеров
- Обучение и обмен знаниями
- Создание центра компетенций в отрасли



Основные функции ПолиЛаба:

- **Разработка и продвижение полимерной продукции:** ПолиЛаб вовлечен в тестирование и разработку новых марок полимерной продукции СИБУРа
- **Устойчивое развитие и вторичная переработка:** на базе инфраструктуры ПолиЛаб реализуется широкий спектр проектов по вовлечению полимерных отходов в производство готовой продукции
- **Индустриальное партнерство:** ПолиЛаб сотрудничает с лучшими российскими вузами и зарубежными компаниями в области разработок полимеров
- **Центр компетенций в отрасли:** на корпоративной платформе «Бизнес практики СИБУРа» проводятся обучающие мероприятия с участием компаний-партнеров из областей производства полимерных добавок и разработчиков перерабатывающего оборудования
- **Отработка и развитие новых форматов и сервисов для клиентов:** лабораторная поддержка, совместные разработки
- **Развитие и кадры:** в ПолиЛаб реализована программа «Стажер СИБУРа» по привлечению HiPo-выпускников вузов



Логистические сервисы



Срочная отгрузка

сервис доставки по повышенному тарифу в случае размещения заказа менее чем за 3 рабочих дня до даты отгрузки



Малотоннажные отгрузки

возможность поставки продукции партиями меньше 20 тонн на условиях самовывоза со склада или транспортным средством с неполной загрузкой



Склад ответственного хранения

отгрузка продукции в больших объемах, чем требуется в текущем периоде (например, на 1–2 месяца вперед) на склад клиента, но с сохранением порядка расчетов



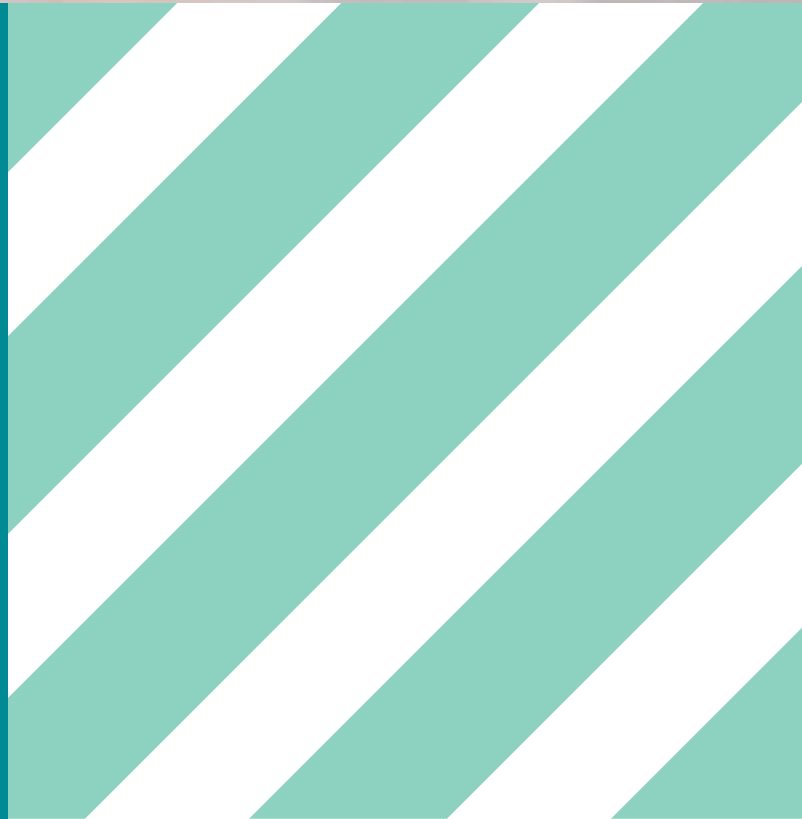
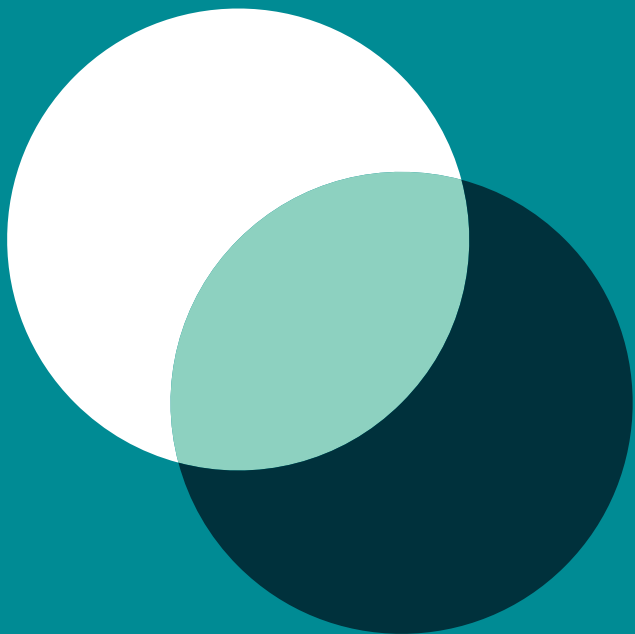
Прямые отгрузки

отгрузка товара напрямую с завода-изготовителя продукции, минуя внешние склады поставщика



Самовывоз

возможность забрать товар со склада СИБУРа силами клиента, который получает скидку, так как СИБУР экономит на логистике



Поддержка и совместное развитие



Экспортный форсаж

поставка на более выгодных условиях наших продуктов клиенту для производства товаров с последующей реализацией на экспорт (кроме рынков стран ЕАЭС)



Цифровая лидогенерация

сервис нахождения клиентов через автоматизированный поиск по отраслевым и таможенным базам. В результате клиент получает список потенциальных клиентов (потребителей своей продукции), который можно передать команде продаж для проработки



Инвестиционный форсаж

специальные условия на поставку сырья при условии инвестиций в расширение производственных мощностей



Кросс-продажи

дополнительная выгода для клиента при покупке нескольких продуктов СИБУРа (доп. услуги, снижение расходов на закупку, скидки)



Маркетинговая поддержка

использование онлайн и офлайн инструментов продвижения, возможность предоставления маркетинговой информации, отчетов и анализа рынка



Обучающая платформа

БИЗНЕС ПРАКТИКИ СИБУРа — это онлайн-пространство, созданное для обмена лучшими практиками среди профессионального сообщества



Онлайн журнал

СИБУР Клиентам — информационное онлайн-издание, созданное для формирования единого информационного поля между участниками нефтехимической отрасли



ПАО «СИБУР Холдинг»

117218, Москва,
ул. Кржижановского, д. 16/1
+7 (495) 777-55-00
www.sibur.ru
info@sibur.ru

Отраслевой маркетинг
marketingind@sibur.ru
Технический сервис
techservice@sibur.ru

ООО «СИБУР ПолиЛаб»

121205, Москва, Территория
инновационного центра Сколково,
ул. Большой бульвар, д. 2
+7 (495) 280-72-84
polylab@sibur.ru

Платформа электронной коммерции

eshop.sibur.ru

Электронный каталог продуктов



catalog.sibur.ru

Telegram-канал СИБУРа



t.me/siburofficial



www.sibur.ru